

# ExxonMobil™ LLDPE LL 6201 Series Molding

## Linear Low Density Polyethylene Resin

### 产品说明

LL 6201 系列为高流动性线型低密度聚乙烯牌号，具有独特的卓越加工性和良好生产性能的组合。与低密度聚乙烯产品相比，由 LL 6201 制成的部件具有良好的光泽并具有韧性、耐环境应力开裂性、硬度和耐热变形性方面的优势。

### 总览

添加剂	▪ LL 6201XR: 热稳定剂: 是	▪ LL 6201RQ: 热稳定剂: 是
应用	▪ 薄壁商品 ▪ 盖子	▪ 共混 ▪ 家用器皿

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.926 g/cm <sup>3</sup>	0.926 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	50 g/10 min	50 g/10 min	ExxonMobil Method
熔融峰值温度	251 ° F	122 ° C	ExxonMobil Method

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	195 ° F	91 ° C	ISO 306

被铸造的物产	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸屈服应力	1500 psi	11 MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸屈服应变	20 %	20 %	ISO 527-2/1A/50
拉伸断裂应变	> 100 %	> 100 %	ISO 527-2/1A/50
弯曲模量	42000 psi	290 MPa	ISO 178
抗环境应力开裂 (10% Igepal)	6 hr	6 hr	ASTM D1693

冲击性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	21 ft · lb/in <sup>2</sup>	45 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

### 法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

### 加工说明

成型性能是使用基于 ISO 1872-2 标准的 4 mm (157.5 mil) 厚注塑成型试样测定的。  
ESCR 是基于 2 mm (78.7 mil) 厚的模压板所测定的。